

ダイヤモンドの刃物は様々な建築現場、加工現場で欠かせないベストパートナー！



ショールーム・打ち合わせルーム



製品検品部署



製品管理出荷部署



事務管理・設計企画開発部署

ダイヤモンド株式会社 CAMPANY PROFILE

■ 業種

土木、建築、石材業者が使用する工業用ダイヤモンド工具及び金属を切断する切断砥石の企画、製造、販売

■ 取り扱い品目

工業用ダイヤモンド工具及び切断砥石

工業用ダイヤモンド工具・切断砥石の設計企画・販売

ダイヤモンド株式会社

【本社】

〒444-0022 愛知県岡崎市朝日町4丁目31番地
TEL:0564-28-6099 FAX:0564-28-6405



diatech.jp

バリ取り用ダイヤモンド

研削用 溶着ダイヤモンドカップ

塗膜はがし用

鉄・ステンレス切断用 チップソー

ステンレス 金属切断用 切断砥石

鋳鉄管切断用 溶着ダイヤモンドカッター

※製品写真の色は、印刷のため実物とは多少異なります。
またパッケージデザイン等を予告なしに変更することがあります。予めご了承ください。

2020年6月 改訂

鉄工・鋳物工場からの声を反映させた

切る！削る！工具カタログ

切れるカンパニー



DIATECH

ダイヤモンド株式会社

diatech.jp

工業用ダイヤモンド工具・切断砥石の設計企画・販売



電着ダイヤ



355φ 405φ 455φと
12T 24T 38T 50Tと
基本寸法を押さえたラインアップ!

研削砥石にくらべて
火花少ない!
研削砥石にくらべて
研削スピードが速い
研削砥石にくらべて
粉じん出ない!
研削砥石にくらべて
寿命が長い



使用例



削れる様子
動画配信中!!



用途▶鋼材の研削
使用機械▶両頭グラインダ
特徴▶電着ダイヤは研削力抜群!溶着ダイヤは長寿命!
よく削れるのに火花粉じんほぼゼロ!
長寿命なので、取り替える手間が少なく済む!

品番	寸法 外径×厚み×穴径 (mm)	粒度	JANコード
EW35524	355(14インチ)×24×38.1	粒度30/40	4560265 306850
EW35538	355(14インチ)×38×38.1	粒度30/40	4560265 306867
EW35550	355(14インチ)×50×38.1	粒度30/40	4560265 306874
EW40512	405(16インチ)×12×38.1	粒度30/40	4560265 306881
EW40524	405(16インチ)×24×38.1	粒度30/40	4560265 306898
EW40538	405(16インチ)×38×38.1	粒度30/40	4560265 306904
EW40550	405(16インチ)×50×38.1	粒度30/40	4560265 306911
EW45524	455(18インチ)×24×38.1	粒度30/40	4560265 306928
EW45538	455(18インチ)×38×38.1	粒度30/40	4560265 306935
EW45550	455(18インチ)×50×38.1	粒度30/40	4560265 306942
EW4555050.8	455(18インチ)×50×50.8	粒度30/40	4560265 307116

※只今 受注生産になります

研削砥石

変換
すると...



電着ダイヤ



軸付ダイヤ
EB3



軸付ダイヤ
EB5



軸付ダイヤ
EB7



研削力抜群!



EB3



溶着ダイヤ



軸付ダイヤ
YB2



長寿命!



YB2



研削砥石にくらべて
火花少ない!
研削砥石にくらべて
粉じん出ない!

用途▶鋼材の研削
使用機械▶ハンドツール
特徴▶電着ダイヤは研削力抜群!溶着ダイヤは長寿命!
よく削れるのに火花粉じんほぼゼロ!

品番	寸法 外径×ダイヤ部分長さ (mm)	粒度	JANコード
EB3	13φ×29L	粒度30	4560265 306829
EB5	17φ×27L	粒度30	4560265 306836
EB7	16φ×27L	粒度30	4560265 306843
YB2	14φ×27L	粒度30	4560265 306980

電着ダイヤ



研削砥石にくらべて
火花少ない!
研削砥石にくらべて
研削スピードが速い
研削砥石にくらべて
粉じん出ない!



用途▶鋼材の研削
使用機械▶ディスクグラインダ
特徴▶電着ダイヤは研削力抜群!溶着ダイヤは長寿命!
よく削れるのに粉じんほぼゼロ!

品番	寸法 外径×厚み×穴径 (mm)	粒度	JANコード
ECUP589.56	58×8×9.56	粒度30/40	4560265 306959



溶着ダイヤモンドカップ けずれるンジャー FYCUP4シリーズ

ディスクグラインダ
エアグラインダ 用

乾式



圧倒的な研削スピード!

研削砥石と比べると

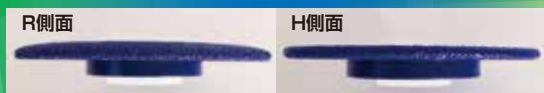
5倍速い!

荒目
粒度30

中目
粒度50

細目
粒度100

好みで選べる形状!



形状が崩れず
加工精度安定!

研削砥石に比べて
火花、粉じんが出ない!

鋼材・石材・コンクリート・ゴムなどの
あらゆる被削材が研削可能!



適用被削材

石材(御影石)	◎	ブロック	○
コンクリート	◎	レンガ	○
鋼材	◎	タイル	○
鋳鉄	◎	カワラ	○
大理石	◎	モルタル	○

驚きの違い!

FYCUP4 従来品

削れる様子
動画でCHECK!



荒目
粒度30

振動吸収
フランジ付

中目
粒度50

細目
粒度100

乾



研削用
溶着ダイヤモンドカップ

けずれるンジャー ゴムゴムII

用途▶鋼材等の研削
使用機械▶ディスクグラインダ
特徴▶溶着ダイヤでよく削れるのに
振動粉じんほぼゼロ!
ゴム付フランジを装着しているので
振動約70%吸収し、作業負担を軽減!

ゴムゴムII
削れる様子
動画配信中!!



品番	寸法 外径×穴径 (mm)	粒度	JANコード
GMCUP4-30	100×M10 ゴム付フランジ 粒度30		4560265 306461
GMCUP4-50	100×M10 ゴム付フランジ 粒度50		4560265 306478
GMCUP4-100	100×M10 ゴム付フランジ 粒度100		4560265 306485

研削用
溶着ダイヤモンドカップ

けずれるンジャー FYCUP-4

用途▶鋼材等の研削
使用機械▶ディスクグラインダ エアグラインダ
特徴▶溶着ダイヤでよく削れるのに火花粉じんほぼゼロ!

削れる様子
動画配信中!!



乾



塗膜はがし用
PCDダイヤモンドカップ

はがすンジャー GSP-4

用途▶エポキシ・リシン・スタック・ウレタン・接着剤等の除去
使用機械▶ディスクグラインダ
特徴▶PCD(多結晶焼結ダイヤ)採用で
塗膜がグイグイはがせ、作業時間が大幅に
削減できる。ゴム付フランジを装着している
ので振動約70%吸収し、作業負担を軽減!
使用現場▶高速道路橋脚・橋梁・ビル・プール
煙突・造船等の改修工事

振動吸収
フランジ付

Gsp-4動画



この歯で
グイグイ剥がせる!
ゴム付で振動も少ない!

品番	寸法 外径×穴径 (mm)	JANコード
GSP-4	92×M10 ゴム付フランジ	4560265 306508

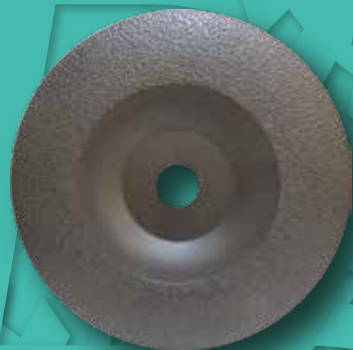
乾



研削用
溶着ダイヤモンドカップ

切れるンジャー YGC730

鋼材研削用
YGC730



研削スピードが速いから
作業効率が良くなる!
作業効率がよくなるから
納期が早くなる!
納期が早いから
作業者が疲れにくい

ココがゴムなので
振動が少ない



さらに 研削砥石に比べて
火花が出ない!
粉じん出ない!振動軽減!



削れる様子
動画でCHECK!



用 途▶鋼材等の研削
使用機械▶ディスクグラインダ エアーグラインダ
特 徴▶溶着ダイヤモンドでよく削れるのに**火花粉じんほぼゼロ!**
ゴムを装着しているので**振動吸収**し、作業者負担を軽減!

品 番	寸法 外径×穴径 (mm)	粒度	JANコード
YGC73022	180(7 インチ)×22	粒度30	4560265 306768
YGC73022.2	180(7 インチ)×22.2	粒度30	4560265 306775
RING1.9T	エアー工具調整用リング	48.3D×1.9Tx22.2H	4560265 306997



鉄・ステンレス切断用
チップソー

切れるンジャー キレ鉄

「**キレ鉄**」

耳障りな金属音を軽減!

消音

タイプ

チタン配合だから

切れ味抜群!



この切れ味でこの価格!
切れ味をご覧ください。



用 途▶鉄工材・Cチャン・鉄板・軽天材・寸切りボルト
スパイラルダクト・金属サイディング・アルミ材
ステンレス材・丸パイプ・角パイプ・アングル鋼等の切断
使用機械▶チップソー切断機 防じん丸ノコ

品 番	寸法 外径×厚み×刃数×穴径 (mm)	JANコード
180TC	180(7インチ)×1.6×40P×20	4560265 300933

静かでおきる!



ステンレス
金属切断用

切れるンジャー 切断砥石

22社の砥石を試した
ユーザーから大好評!
スゴイ切れ味
★コストNo.1
と評価されました!!

こんなに違う!

他社との比較でわかる!

A社 約 136mm
切れるンジャー 約 367mm
寿命が約 3 倍! (SUS316 切断時)

長持

切れ味	A社 6.41秒 切れるンジャー 5.32秒 速くで滑らかに切断 (12mmステンレス材)
価格	A社 切れるンジャー 安い 圧倒的に安い!
強度	A社 切れるンジャー 強耐久 耐久テストで最強!

良

安

強

乾
ディスクグラインダ



この切れ味で
この価格!
切れ味をご覧ください。

鉄鋼管切断用
溶着ダイヤモンドカッター

切れるンジャー YD



豊富なサイズのラインナップ!
用途に応じてのサイズが
ご用意できます!

研削砥石にくらべて
火花少ない!
研削砥石にくらべて
粉じん出ない!



使用例

用 途▶鋼材の切断
使用機械▶ディスクグラインダ エンジンカッター
電動ハンドカッター 切断機 エアーグラインダ
特 徴▶切断砥石に比べ、**寿命が約100倍向上!**
溶着ダイヤモンドにより、ダイヤモンドの保持力が向上。
よく削れるのに**火花粉じんほぼゼロ!**

品 番	寸法 外径×厚み×穴径 (mm)	JANコード
YD4	105(4インチ)×2.2×20 (15Hリング付)	4560265 306782
YD722	180(7インチ)×2.5×22	4560265 306799
YD722.2	180(7インチ)×2.5×22.2	4560265 306805
RING5T	エアー工具調整リング 48.3D×5Tx22.2H	4560265 307000
YD8	205(8インチ)×2.8×22	4560265 306812
YD12	300(12インチ)×3.2×30.5 (25.4H,22H,20Hリング付)	4560265 300698
YD14	350(14インチ)×3.2×30.5 (25.4H,22H,20Hリング付)	4560265 300704

切断砥石に比べ
寿命約**100倍!**
(鉄鋼管切断時)

